

**PREFEITURA MUNICIPAL DE TAPEJARA / RS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 03/2025**

Obs: Imagens Meramente Ilustrativas demais alterações serão feitas na confecção das peças em atendimento ao Edital

CATÁLOGO – ITEM 12



CADEIRA FIXA , aproximação encosto estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 kg/m com 40 mm de espessura média no encosto. Revestimento do encosto em polipropileno fixado por grampos acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12 mm de espessura media. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 kg/m com 45 mm de espessura media no assento. Revestimento do assento em polipropileno fixado por grampos acabamento zincado. Dimensões aproximadas da cadeira, altura da cadeira: 830 mm, profundidade da cadeira: 100 arcos.

CATÁLOGO – ITEM 17

CONJUNTO ALUNO TAMANHO 04, mesa: laterais e suporte dos porta livros confeccionados em tubo de aço secção oblonga de 29mm x 58mm em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior para fixação do tampo confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1¼”) chapa 16 (1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 38mm (1½”) em chapa 16 (1,5mm). Fechamento com ponteiros e sapatas em polipropileno injetadas, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,8x16mm. Nos moldes das ponteiros e sapatas da mesa deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (mdp) de 18mm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e revestimento na face inferior em chapa de balanceamento. Contra placa fenólica de 0,6mm aplicação de porcas garra com rosca métrica m6 e comprimento 10mm. Fitas de bordo em PVC com “primer”, acabamento texturizado coladas com adesivo “HOT MELTING”, dimensões nominais de 22mm (largura) x 2,5mm (espessura). Cantos arredondados. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro 6mm), 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro 6mm), comprimento 47mm cabeça panela philips. Porta livros (503x304mm) em polipropileno injetado na cor cinza. no molde do porta livros devem ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação dos porta livros à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. na lateral direita da mesa, face externa deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura da mesa: 640 mm. Apresentar junto a proposta de preços o certificado de conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a portaria INMETRO nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o certificado de conformidade do INMETRO da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto e atende aos requisitos da norma ABNT 14006: 2008 e portaria INMETRO nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP comprovando que o móvel é correspondente ao certificado e atende as especificações do edital; certificado de conformidade do sistema de gestão de qualidade, emitido pela assoc. Brasileira de normas técnicas (ABNT) cuja certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O certificado deverá conter o selo do INMETRO e o certificado de cadeia de custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Cadeira: estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14 (1,90mm). Ponteiros, sapatas, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, injetados, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das ponteiros e sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Assento (400x350mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16 mm. Nos moldes do assento e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. as peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. na parte posterior do encosto deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura do assento ao chão 380 mm.